

讓中國裝備技術與世界同步

WE WALK ALONGSIDE THE WORLD!

www.yizumi.com (中文)
www.yizumi.com.hk (English)
www.yizumi.com.ru (русский)
www.yizumi.pt (Português)
www.yizumi.es (Español)
www.yizumi.fr (Français)

伊之密品牌管理團隊2016年8月版

INJECTION MOLDING MACHINE FOR UPVC PIPE FITTINGS

Injetora para conexões de UPVC



伊之密官方网站
Yizumi's Official Website

股票代碼
STOCK CODE
300415



广东伊之密精密机械股份有限公司
GUANGDONG YIZUMI PRECISION MACHINERY CO.,LTD.

地址：廣東佛山市順德高新區（容桂）科苑三路22號
Address: No.22, Keyuan 3 Road, Hi-tech Zone, Ronggui, Shunde, Foshan City, Guangdong Province, China, 528306
Tel: 86-757-2926 5145 E-mail: imm@yizumi.com

YIZUMI 伊之密
讓中國裝備技術與世界同步
WE WALK ALONGSIDE THE WORLD!

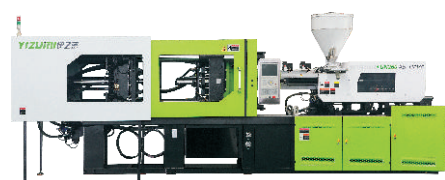
Principais características das Injetoras para conexões de UPVC

Injection Molding Machine For UPVC Pipe Fittings

Principais características das Injetoras para conexões de UPVC

Main Features on UPVC Machine

- Canhão e rosca especiais para plastificação de UPVC
- Motor hidráulico de plastificação majorado.
- Ventilação forçada no canhão permite controle preciso da temperatura.
- Controle proporcional de contrapressão individual.
- Porta de segurança estendida.
- Dois machos hidráulicos de linha.
- UPVC special plasticizing screw and barrel.
- Enlarged plasticizing hydraulic motor.
- Cooling fan in plasticizing barrel enables accurate temperature control.
- Individual proportional backpressure control.
- Extended safety door.
- Two sets of core pulling devices as standard.



UN160A5-UPVC~UN480A5-UPVC
Especificações Specifications

DESCRIÇÃO	DESCRIPTION	UNIT	UN160A5-UPVC	UN200A5-UPVC	UN260A5-UPVC	UN320A5-UPVC	UN400A5-UPVC	UN480A5-UPVC
Especificações internacionais	International specification		604/1600	895/2000	1269/2600	1885/3200	2693/4000	3330/4800
UNIDADE DE INJEÇÃO / INJECTION UNIT								
Volume de injeção	Shot volume	cm ³	371	518	749	1071	1497	2050
Capacidade de injeção (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g (克)	441	617	892	1275	1781	2440
		oz (盎司)	15.6	21.8	31.5	45	62.8	86.1
Diâmetro da rosca	Screw diameter	mm	48	53	60	68	76	84
Pressão de injeção	Injection pressure	MPa	163	173	169	176	180	163
Vazão de injeção	Injection rate	g/s	202	237	269	394	482	597
Relação L:D	Screw L:D ratio		21:1	21:1	21:1	21:1	21:1	21:1
Max. velocidade de injeção	Max. injection speed	mm/s	94	90	80	91	89	91
Curso de dosagem	Screw stroke	mm	205	235	265	295	330	370
Velocidade rosca (gradual)	Screw speed(stepless)	r/min	0-136	0-118	0-109	0-125	0-125	0-89
UNIDADE DE FECHAMENTO / CLAMPING UNIT								
Força de fechamento	Clamping force	kN	1600	2000	2600	3200	4000	4800
Curso de abertura	Opening stroke	mm	420	490	530	640	700	780
Espaço entre colunas	Space between tie bars	mmxmm	460x460	530x530	610x570	710x670	760x710	830x810
Abertura total	Max. Daylight	mm	940	1040	1140	1300	1430	1590
Altura de molde (Min.-Max.)	mold thickness(Min.Max)	mm	160-520	180-550	195-610	220-660	240-730	260-810
Curso do extrator	Hydraulic ejection stroke	mm	140	150	160	170	210	220
Número de extratores	Ejector number		5	5	13	13	13	17
Força do extrator	Hydraulic ejection force	kN	42	49	77	77	110	110
MOTOR / UNID. AQUECIMENTO / POWER UNIT								
Pressão do sistema	Hydraulic system pressure	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Potência do servomotor	Pump motor	kW	17.6	23	28.7	39.4	55.4	55.4
Resistência	Heating capacity	kW	9.5	9.8	13.5	18.0	22	25
Zona de controle de temperatura	Number of temp control zones		4	5	5	5	6	6
GERAL / GENERAL UNIT								
Capacidade tanque de óleo	Oil tank capacity	L	220	255	335	445	570	760
Porta de segurança estendida	Extended safety door	mm	400	400	500	500	750	750
Dimensões (CxLxA)	Machine dimensions(LxWxH)	mxmxxm	5.23x1.77x2.02	5.58x1.85x2.09	6.24x2.14x2.39	6.91x2.35x2.50	7.73x2.91x2.45	8.47x2.96x2.49
Peso	Machine weight	kg	5000	6500	8500	11500	15500	20000

Nota: 1. Volume de injeção = área transversal do canhão x curso de injeção 2. Capacidade de injeção = Volume de injeção x 1,19 (de acordo com UPVC)
3. As especificações podem ser alteradas sem prévio aviso.



UN160SK-UPVC~UN480SK-UPVC
Especificações Specifications

	UN160SK-UPVC	UN200SK-UPVC	UN260SK-UPVC	UN320SK-UPVC	UN400SK-UPVC	UN480SK-UPVC
	604/1600	895/2000	1269/2600	1885/3200	2693/4000	3330/4800
UNIDADE DE INJEÇÃO / INJECTION UNIT						
	370.9	518.4	749.3	1071.3	1497	2050.5
	441.4	616.9	891.6	1274.8	1781	2440
	15.5	21.7	31.4	44.9	62.7	85.9
	48	53	60	68	76	84
	162.9	172.8	169.5	176.1	179.9	162.5
	-	-	-	-	-	-
	21:1	21:1	21:1	21:1	21:1	21:1
	80.9	78.2	80	67	75.6	83.2
	205	235	165	295	330	370
	0-116	0-102	0-109	0-91	0-106	0-83
UNIDADE DE FECHAMENTO / CLAMPING UNIT						
	1600	2000	2600	3200	4000	4800
	410	460	490	580	660	760
	455x435	510x510	570x570	670x670	710x710	810x810
	870	980	1100	1240	1390	1570
	160-460	180-520	195-610	220-660	240-730	260-810
	110	140	145	155	195	220
	5	5	9	9	13	13
	42	49	77	77	110	110
MOTOR / UNID. AQUECIMENTO / POWER UNIT						
	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
	15	18.5	22	30	37	45
	9.5	9.8	13.5	180	22	25
	4	5	5	5	6	6
GERAL / GENERAL UNIT						
	260	290	470	635	1000	1100
	400	400	500	500	750	750
	4.80x1.57x2.14	5.28x1.66x2.16	5.96x2.03x2.44	6.61x2.12x2.50	7.45x2.49x2.57	8.32x2.60x2.66
	4260	5880	10300	13100	17500	20500

Note: 1. Shot volume=barrel sectional area x injection stroke 2. Shot weight=shot volume x 1.19(according to UPVC) 3. Specifications may be changed without prior notice