

讓中國裝備技術與世界同步

WE WALK ALONGSIDE THE WORLD!

www.yizumi.com (中文)
www.yizumi.com.hk (English)
www.yizumi.com.ru (русский)
www.yizumi.pt (Português)
www.yizumi.es (Español)
www.yizumi.fr (Français)

伊之密品牌管理部 2016年11月底

SK SERIES I INJECTION MOLDING MACHINE Injetora série SK

90T-480T

A MELHOR COMPRA
THE BEST BUY



股票代碼
STOCK CODE

300415

伊之密官方网站
Yizumi's Official Website

广东伊之密精密机械股份有限公司
GUANGDONG YIZUMI PRECISION MACHINERY CO.,LTD.

地址：廣東佛山市順德高新區（容桂）科苑三路22號
Address: No.22, Keyuan 3 Road, Hi-tech Zone, Ronggui, Shunde, Foshan City, Guangdong Province, China, 528306
Tel: 86-757-2926 5145 E-mail: imm@yizumi-group.com

YIZUMI 伊之密
讓中國裝備技術與世界同步
WE WALK ALONGSIDE THE WORLD!

Buscamos nos tornar uma empresa de classe mundial em nosso segmento



Sede da Yizumi em Ronggui, Shunde
Yizumi's headquarters in Ronggui, Shunde

Com a ampla aplicação da tecnologia de moldagem por compressão de liga leve e composto a base de polímero, o modo de fabricação industrial moderna tem se alterado e a produção massiva com baixo custo se tornou possível. Hoje, liga leve exemplificada pelo alumínio, magnésio e zinco, e compostos a base de polímeros representados pelo plástico e borracha se tornaram matéria prima indispensáveis para produtos industriais e de consumo. A indústria de máquinas de moldagem assim atingem um rápido desenvolvimento.

No início de 2002, a Yizumi fabricou sua primeira injetora em Siji, Ronggui Subdistrict. Desta forma a Yizumi lançou sua injetora para alumínio, magnésio e liga de zinco, injetoras de borracha e sistemas integrados robotizados, obtendo alto reconhecimento de mais e mais clientes referência na indústria de moldagem. As injetoras de moldagem e máquinas de fundição da Yizumi estão respeitavelmente entre TOP 03 e TOP 02 no mercado doméstico, a injetora de borracha da Yizumi ainda está ranqueada como No. 1 na China.

Em 23 de Janeiro de 2015 a Yizumi lançou com sucesso sua IPO no mercado "A" da Bolsa de Valores de Shenzhen, se tornando a primeira fabricante de equipamentos para moldagem a ser listada na ChiNext. A Yizumi está comprometida em permitir que a tecnologia do equipamento chinês mantenha o ritmo mundial reforçando sua força técnica, qualidade do produto e serviço por 13 anos. A Yizumi também seguirá com seus esforços nesta direção após ir a público, ajustar um novo objetivo ao se tornar uma empresa de classe mundial na indústria, diversificar os produtos em torno da área de máquina de moldagem para aplicações especiais, promover inovações na pesquisa e desenvolvimento de produtos e a forma de conduzir a companhia e ativamente desenvolver o mercado global, para que os produtos e a marca Yizumi sejam reconhecidos por clientes e parceiros mundiais.



Fábrica de Wusha em Shunde
Wusha production base in Shunde



Fábrica de Wujiang em Suzhou
Wujiang production base in Suzhou

Além da base de fabricação que cobre uma área de 80.000m² em Shunde National Hi-tech Industrial Zone, a fábrica da Yizumi Wushua (81.117m²) também foi colocada em produção, o que irá atender as necessidades de desenvolvimento da Yizumi para os próximos 5-10 anos. A Yizumi também implementa a YIZUMI HPM estratégia de duas marcas em mercados globais e constrói bases estrangeiras na América do Norte e Índia para desenvolver e consolidar o mercado estrangeiro.

Para melhorar ainda mais os produtos, a Yizumi introduz o modo IPD para desenvolver os produtos seguindo procedimentos estritos e atualização de produtos baseados na necessidade dos clientes. A Yizumi investiu mais de 120 milhões RMB construindo sua própria plataforma de fabricação precisa e um centro de testes e medição de temperatura constante para melhoria da qualidade do produto.

A maior importância da existência da Yizumi está em criar o valor máximo e o melhor retorno do investimento para os clientes. No futuro, a companhia irá direcionar mais investimentos em áreas como tecnologia para redução no consumo de energia, automação, controle de precisão e produtos livres de problemas garantindo que nossos produtos sejam modernos e confiáveis. Entretanto, nós iremos nos dedicar para que tenhamos o melhor sistema de serviços na indústria para garantir atendimento rápido e de qualidade, fazendo esforço incessante para melhorar a competitividade dos clientes em todo o mundo. Competitiveness of customers worldwide.

We aspire to become a world-class enterprise in our field

With the widespread application of compression molding technology of light alloy and polymer-based composite, the mode of modern industrial manufacture has been changed and massive production with low-cost becomes possible. Today, light alloy exemplified by aluminum, magnesium and zinc, and polymer composites represented by plastics and rubber have become indispensable raw materials of industrial and consumer products. The relevant molding machinery industry thus achieves rapid development.

At the beginning of 2002, Yizumi manufactured the first injection molding machine in Siji, Ronggui Subdistrict. Then Yizumi launched die casting machines for aluminum, magnesium and zinc alloy, rubber injection machines and robotic automated integrated systems, obtaining high recognition from more and more well-known customers in the molding industry. Yizumi ranks top three among Chinese injection molding machine manufacturers and top two among both Chinese die casting machine manufacturers and rubber injection machine manufacturers.

On January 23, 2015, Yizumi successfully launched an IPO on the A-share market of Shenzhen Stock Exchange, which was a new start for the company's development. Yizumi has been committed to improve Chinese equipment technology to walk alongside the world and enhance its technical strength, product quality and service for 13 years. Yizumi will keep forward as always, set the new goal as becoming a world-class enterprise in the industry, diversify the products around the area of molding machinery for special applications, make innovations in the research and development of

products as well as enterprise operation, so that Yizumi's products and brands are recognized by customers and counterparts worldwide.

In addition to the manufacturing base that covers an area of 80,000m² in Shunde National Hi-tech Industrial Zone, Yizumi's Wusha Factory (covering 81,117m²) and Suzhou factory (1st stage land area of 33,213m²) also have been put into use, which will meet the development needs of Yizumi in the next five to ten years. Yizumi also implements the YIZUM-HPM dual brand strategy in global markets and builds overseas bases in North America and India to develop and consolidate foreign markets.

To further improve the products, Yizumi introduces IPD mode to develop the products following strict procedures and upgrade the products based on customer needs. Yizumi has spent over 120 million RMB building its own precision manufacturing platform and invested in building a constant-temperature measuring and testing center to fully improve the product quality.

The greatest significance of Yizumi's existence lies in creating more value and better investment return for customers. In the future, the company will devote more input to areas such as technology of energy-saving, automation, precision control and trouble-free products so as to make sure our products are advanced and reliable. Meanwhile, we will be dedicated to setting up the better service system in the industry to provide rapid and quality service, making unremitting endeavor to improve the competitiveness of customers worldwide.

Objetivo: Estamos dedicados em fornecer aos clientes globais o melhor retorno do investimento e experiência

Missão: Estamos determinados em nos tornar líder na fabricação de máquinas chinesas em cinco anos e uma companhia globalizada com estabelecimento de um sistema global de negócios nos principais mercados emergentes.

Visão: Queremos nos tornar uma empresa de longa duração com funcionamento eficaz, gestão eficiente e excelente cultura, dos quais os empregados são orgulhosos e na qual respeito social são demonstrados.

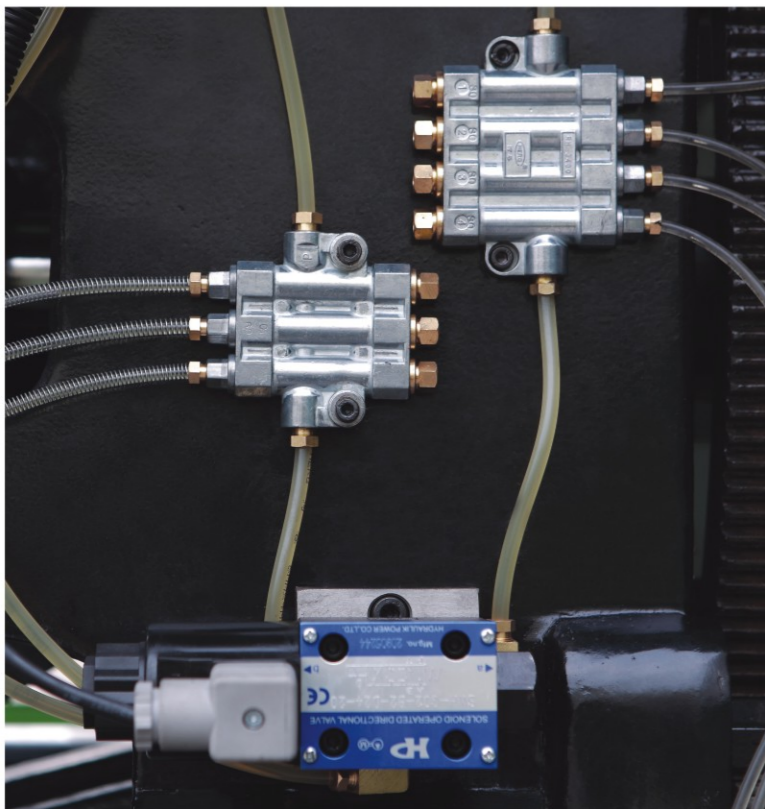
Aim: We are dedicated in providing global clients with better investment return and customer experience.

Mission: We are determined to become a leading Chinese machine manufacturer in five years and a real globalized enterprise with establishment of global business system in major rising markets.

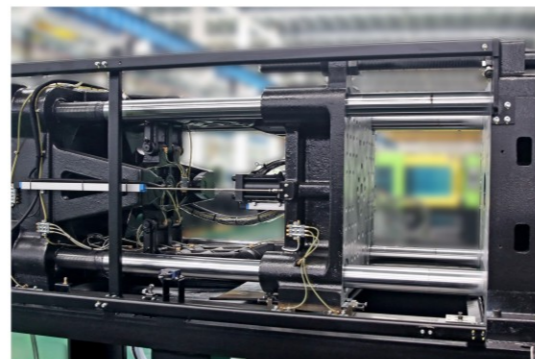
Vision: We wish to become a long-lasting enterprise with effective operation, efficient management and excellent culture, of which the employees are proud and to which social respect are showed.

Unidade de Fechamento Clamping Unit

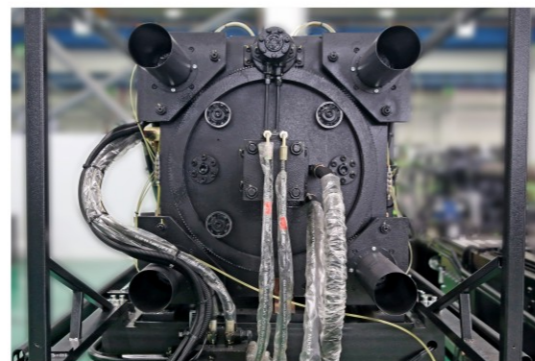
- Estrutura integral da placa mancal e placa móvel aumenta consideravelmente a rigidez e reduz a deformação.
 - Estrutura da braçagem otimizada garante abertura do molde estável e movimento de fechamento com leve impacto.
 - O projeto da placa mancal, placa móvel e placa fixa foram feitos pela análise de elementos finitos o que garante distribuição do stress racional e alta precisão de fechamento.
 - Dispositivo de auto lubrificação para o mecanismo de ajuste de molde.
 - Sistema de inspeção do volume/tipo de lubrificação garante lubrificação ideal e confiabilidade.
 - Mecanismo de ajuste de molde guiado por motor hidráulico.
- Integral plate structure of clamping tail platen and moving platen greatly enhances platen rigidity and reduces deformation.
 - Optimized toggle structure ensures stable mold opening and closing movement with little impact.
 - The design of tail platen, moving platen and fixed platen are made by finite element analysis, which ensures rational stress distribution and high clamping precision.
 - Self-lubrication device for mold adjusting mechanism.
 - Inspecting volume-type lubrication system guarantees high lubricating pressure and reliability.
 - Hydraulic motor driven mold height adjusting mechanism.



Sistema de lubrificação aperfeiçoado
Improved lubrication system



Estrutura do Fechamento
Clamping structure



Mecanismo de altura de molde por engrenagem
Gear mold adjustment mechanism

Unidade de Injeção Injection Unit

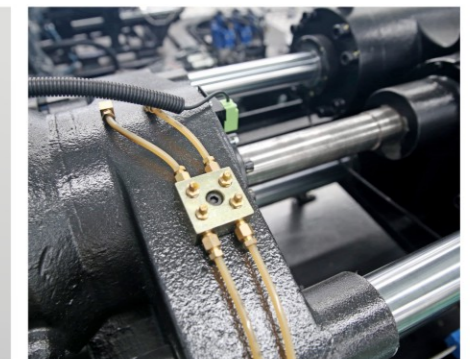
- Novo design da rosca com melhor plastificação e homogeneização
 - Design estrutura modular para conveniente na troca de componentes
 - Relação L/D de mais que 20:1 para melhor efeito de plastificação
 - Dispositivo de lubrificação central na unidade de injeção assegura melhor manutenção.
 - Funil de alimentação deslizante para facilitar a alimentação de material (90Ton-200Ton).
 - Uma variedade de roscas especiais opcionais para material específico
 - Anel sobre o canhão para economia de energia
- New screw design with better plasticizing and mixing effect.
 - Modular structure design for convenient components replacement.
 - Screw L/D ratio of over 20:1 for better plasticizing effect.
 - Central lubrication device of injection unit assures convenient machine maintenance.
 - Slider under movable hopper for easier materials feeding (90Ton-200Ton).
 - A variety of optimal special screws for specific material.
 - Energy-saving ring over the barrel



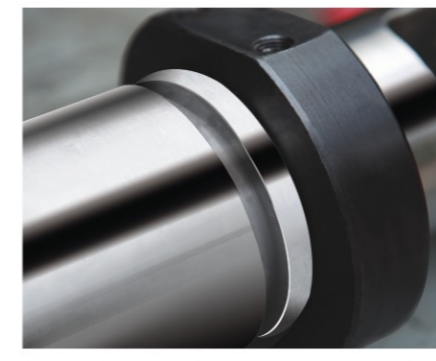
Conjunto da rosca desmontável
Separable screw assembly



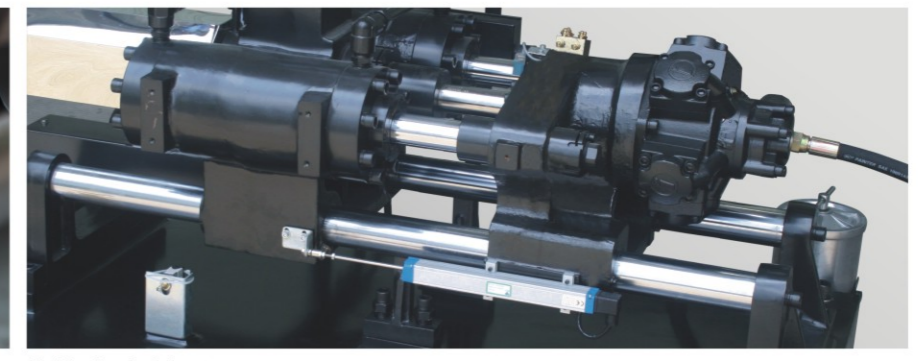
Ponteira de rosca
Screw tip unit



Dispositivo lubrificação central
Central lubrication device



Anel sobre o canhão para economia de energia (patente Yizumi)
Energy-saving ring over the barrel
(Yizumi Patent)



Unidade de injeção
Injection unit

Sistema Hidráulico Hydraulic System

Bomba de Vazão Variável Variable displacement pump

Adotando a avançada tecnologia de bomba de vazão variável equipada sistema VDP Yuken de alta resposta. Quando o sistema está trabalhando, ajusta automaticamente a vazão e pressão de saída de acordo com a carga exigida, o que reduz estrangulamento e perdas com transbordo consequentemente economizando o consumo de energia. Comparado ao sistema hidráulico convencional, o sistema de bomba de vazão variável pode economizar de 25% a 50% de energia. As vantagens principais são economia de energia, baixo aquecimento, baixa contaminação e baixo nível de ruído.

Adopting advanced proportional variable displacement pump technology and was equipped with high response Japanese YUKEN VDP. When the system is working, it can automatically adjust the flow and pressure output according to the load requirement, which reduces the throttle and overflow losses and power consumption. Compared with traditional hydraulic system, proportional variable displacement pump system can save power by 25% to 50%. It has such advantages as energy-saving, low heating, low contamination and low noise.

- O sistema de bomba de vazão variável Yuken (Japão) de alta resposta irá ajustar automaticamente a pressão e vazão do sistema.
- Componentes hidráulicos de marcas reconhecidas com alta confiabilidades e vida útil.
- Bloco de válvulas hidráulico sensatamente projetado com pouca perda de pressão.
- Baixo nível de ruído
- Sistema de filtragem by-pass para controle do nível de contaminação conforme NAS8.
- Sistema hidráulico econômico reduz o consumo de energia de 25% a 50% comparada ao tradicional sistema de bomba fixa.
- Sistema de baixa temperatura do óleo prolonga a vida útil dos selos e vedações.
- YUKEN (Japan) high response proportional variable displacement pump with automatically adjustable system pressure and flow.
- Famous hydraulic components with high reliability and long service life.
- Reasonably designed hydraulic valve block with little pressure loss.
- Low noise.
- By-pass filter system to control contamination level under NAS8.
- Energy-saving hydraulic system can reduce energy consumption by 25% to 50% compared with traditional fixed displacement pump system.
- Low oil temperature system prolongs service life of the seals.



Bomba de vazão variável
Variable displacement pump



Filtro by-pass
By-pass filter



Válvula hidráulica
Hydraulic valve

Injetora Yizumi série SK possui opções adequadas do sistema hidráulico, de acordo com a necessidade de cada cliente:

Yizumi SK Series injection molding machine provides suitable choice of hydraulic system, according to customer's requirement.

Sistema hidráulico com servomotor. Servo-motor-driven hydraulic system

Comprovado por anos de aplicações práticas, a terceira geração do sistema servomotor é estável, confiável e durável caracterizada pela alta eficiência, economia de energia, alta potência e rápida resposta.

Proven by years of practical applications, the third-generation servo motor system is stable, reliable and durable and characterized by high efficiency, energy saving, low noise, strong power and fast response.

Economia de energia Energy-saving

A potência de consumo de energia do sistema servomotor das injetoras é menos que 50% do consumo das injetoras convencionais e igual a das injetoras totalmente elétricas.

Além disso, a potência de consumo obviamente diminuirá quando a máquina estiver em standby. Comparado as injetoras convencionas, reduz o consumo de energia entre 20% - 80%.

The power consumption of the servo injection molding machines is less than 50% of that of the general injection molding machines and is equal to the full electric injection molding machines. Moreover, the power consumption will decrease obviously when a machine is on standby. Comparing with the general injection molding machine, it can save 20%-80% power.

Alta potência Strong power

O sistema servomotor tem potência adequada e alta capacidade de sobrecarga, por exemplo, uma injetora de 120T pode não apresentar alarme de sobrecarga com velocidade e pressão máxima durante 5 minutos de teste.

The servo system has sufficient power and strong overload capacity, for example, a 120T machine can raise no overload alarm at maximum speed and under maximum pressure for 5 minutes in a test.

Resposta rápida Fast response

A velocidade de resposta foi ainda melhorada. Uma 120T por exemplo, o tempo de resposta do servo é em torno de 40ms.

The speed of response is further upgraded. Take a 120T machine for example, the response time of servo system is about 40ms.



Motor de marca reconhecida
Professional brand-name motor



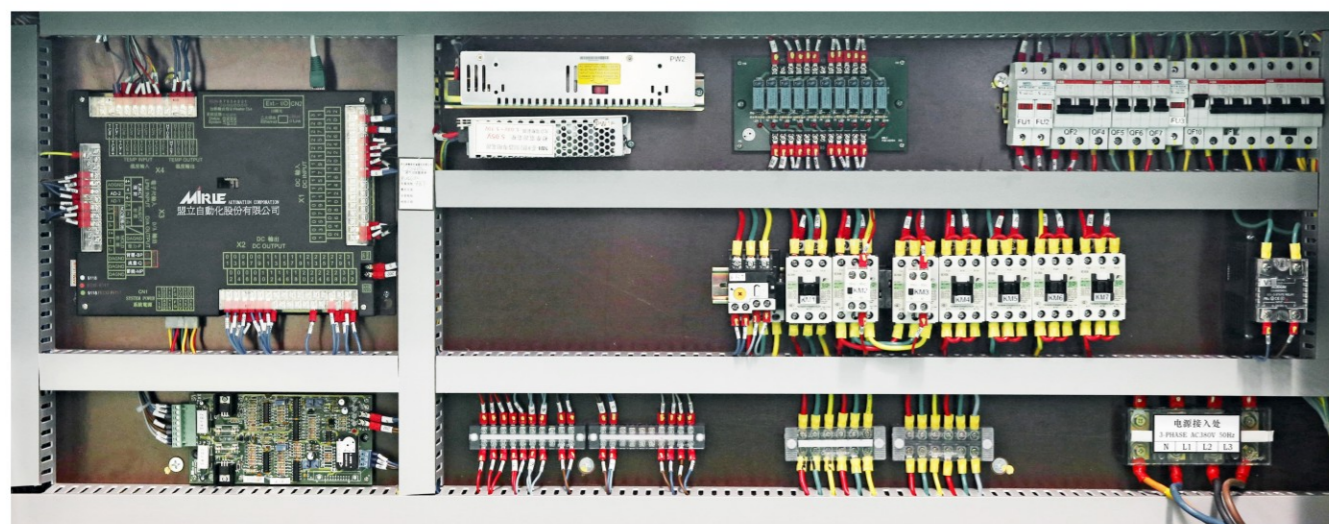
Servo drive de marca reconhecida
Professional brand-name servo drive



Bomba de engrenagem de alta pressão importada
Imported high-pressure gear pump

Sistema Elétrico Electrical System

- Controlador Mirle MH9118 fabricado em Taiwan.
 - Display LCD de 8", com 256 cores e controle de CPU independente
 - Controle de frequência de 140MHZ, tempo de escaneamento de 1ms, com alta resposta e alta precisão.
 - 100 posições para armazenar moldes, com porta USB.
 - Controle qualidade de produção SPC
 - Controle de temperatura PID
-
- Mirle MH9118 computer controller from Taiwan.
 - 8" TFT LCD display, with 256 colours and independent CPU Control.
 - Controlling frequency at 140MHZ, scanning time at 1ms, with fast response and high precision.
 - 100 sets of mold data saving, With USB interface.
 - SPC production quality control.
 - PID temperature control.



Características Standard / Opcional Standard and Optional Features

“●” Standard/Standard
“○” Opcional/Optional

Unidade de Injeção	Injection Unit		
Canhão e rosca nitretados	Nitrided screw & barrel	●	
Dispositivo duplo cilindro de injeção	Double-cylinder injection device	●	
Funil deslizante (90T – 200T)	Movable hopper(90Ton–200Ton)	●	
Função de proteção contrapartida a frio	Screw cold start protection function	●	
Função auto purga	Auto purge function	●	
Contrapressão ajustável antes ou depois da plastificação	Selectable suck-back before or after plasticizing	●	
Controle temperatura PID de múltiplo estágio (4 a 7 estágios)	Multi-stage barrel PID temperature control (4 to 7 stages)	●	
Injeção automática e detector de falha na plastificação	Automatic injection and plasticizing failure detection	●	
Régua potenciométrica na injeção	Precise injection transducer	●	
6 estágios controle de injeção velocidade/pressão/posição	6 stage injection speed/pressure/position control	●	
5 estágios controle de recalque velocidade/pressão/tempo	5 stage holding pressure speed/pressure/time control	●	
3 estágios controle plastificação velocidade/pressão/posição	3 stage plasticizing speed/pressure/position control	●	
Bico estendido (50/100/150 mm maior)	Extended nozzle (50/100/150 mm longer)		○
Componentes da rosca em cromo duro	Hard chromeplated screw components		○
Componente bi metálico na rosca	Bi-metallic screw component		○
Roscas diferenciadas para aplicações especiais	Screw component for special applications		○
Secador	Hopper dryer		○
Controle de contrapressão automático	Proportional back pressure control		○
Dispositivo de sopro no canhão	Blowing device over barrel		○
Cobertura purga (com micro de segurança)	Purge cover (with safety switch)		○
Bico valvulado	Spring shut-off nozzle		○
Curso de injeção estendido	Extended injection stroke		○
Unidade de Fechamento	Clamping Unit		
Régua potenciométrica para controle da posição do fechamento / extração	Precise transducer for clamping / ejecting position controlling	●	
Ferro fundido para as três placas e braçagem	Casting iron for three platens and toggle	●	
2 estágios controle de avanço / recuo do extrator	2 stage ejector forward / backward control	●	
Função proteção do molde de baixa pressão	Low pressure mould protection function	●	
Diversas configurações de extração	Various ejection settings	●	
Dispositivo ajuste altura de molde	Hydraulic driven gear-type mold height adjusting device	●	
Dispositivos de segurança mecânica e elétrica	Mechanical and electrical safety devices	●	
Trilhos de suporte resistente ao desgaste sob a placa móvel	Wear-resistant supporting tracks under moving platen	●	
Placa com rasgo "T" e furação de alta rigidez	Tap hole platen with high rigidity	●	
Central de lubrificação automática	Automatic central lubrication device	●	
Altura de molde aumentada	Increase mold thickness		○
Curso do extrator majorado	Increase ejector stroke		○
Trava fechamento do molde	Mold open lock		○
Gancho molde	Mold hanger		○
Placa isolamento calor do molde	Mold heat insulating plates		○
Furação do molde especial	Special mold fixing hole		○
Porta do operador automática	Automatic safety door		○
Sistema Hidráulico	Hydraulic System		
Sistema de bomba de vazão variável de alto desempenho	High performance proportional variable pump system	●	
Dispositivo ajuste de contrapressão	Plasticizing back pressure adjusting device	●	
Filtro de óleo by-pass	By-pass high precision oil filter	●	

Sistema de pressão e ajuste de vazão automáticos	Automatic system pressure and flow adjustment	●	
Válvula hidráulicas importadas	Imported hydraulic valves	●	
Selos e vedações importados	Imported seals	●	
Sistema de controle hidráulico com baixo nível de ruído	Lower-noise hydraulic control system	●	
Trocador de calor	Hydraulic oil cooler	●	
Um extrator de macho hidráulico (90T – 200T)	One set of Hydraulic core-pulling / unscrewing device(90Ton–200Ton)	●	
Engate segurança hidráulica	Hydraulic safety interlock		○
Sistema de controle temperatura do óleo independente	Independent oil temperature control system		○
Sistema servomotor na injeção de alta reposta	High response servo injection system		○
Sistema servomotor na abertura e fechamento do molde de alta reposta	High response servo mold open and close system		○
Extração durante abertura do molde	Ejecting during mold opening		○
Trocador de calor majorado	Enlarged oil cooler		○
Motor e bomba majorados	Enlarged pump and motor		○
Acumulador	Accumulator device		○
Sistema Elétrico	Electrical System		
Função inspeção entrada / saída	Input / output inspection function	●	
Função retenção calor e ajuste automáticos	Automatic heat retaining and automatic heating setting function	●	
Controle de recalque por tempo / posição / tempo + posição	Holding changeover adopts time / position / time + position control	●	
Ajuste independente da ação de inclinação	Independent adjustment of the action slope	●	
Dois conectores elétricos separados para desrosqueamento ou macho hidráulico	Two electric connectors separately for unscrewing and core pulling	●	
Função trava dados do molde	Molding data locking function	●	
Ajuste automático da força de fechamento	Automatic adjustment of the clamping force	●	
Display LCD colorido 8"	8" color LCD display	●	
Capacidade de armazenamento 100 moldes	100 sets of molding data storage	●	
Display multi-idiomas	Multi-language operation display		○
Dispositivo desrosqueamento elétrico	Electrical unscrewing device		○
Interface controlador de câmara quente	Hot runner interface		○
Dispositivo apoio injeção a ar	Air-assisted injection device		○
Luz de trabalho / alarme com uma ou três cores	Working light / one color or three-color alarm light		○
Tomada auxiliar monofásica e trifásica	Single-phase / three-phase power socket		○
Botão de emergência	Emergency stop button		○
Jato de ar	Air Blast		○
Interface desrosqueamento elétrico	Electirc unscrewing interface		○
Mudança de voltagem	Change the voltage of power supply		○
Outros	Others		
Manual de operação	Operation manual	●	
Vibra Stop	Leveling pad	●	
Ferramentas	Hand tools	●	
Elemento filtrante	Filter core	●	
Funil alimentação	Standard hopper	●	
Garra de fixação para molde	Mold clamp	●	
Controlador de temperatura	Mold temperature controller		○
Alimentador de matéria prima	Auto loader		○
Desumidificador	Dehumidifier		○
Rotâmetro distribuição de água	Water distributor		○

Especificações UN90SK à UN480SK

Série SK: Equipada com bomba de vazão variável

Série SK: equipada com bomba de vazão variável
SK Series: equipped with variable displacement pump

DESCRIÇÃO	DESCRIPTION	UNIT	UN90SK	UN120SK	UN160SK	UN200SK	UN260SK	UN320SK	UN400SK	UN480SK
Especificações internacionais	International specification		257/900	392/1200	604/1600	895/2000	1269/2600	1885/3200	2693/4000	3330/4800
UNIDADE DE INJEÇÃO			INJECTION UNIT							
Volume de injeção (cm³)	Shot volume	cm³	116.6	163.6	297.7	425.2	584.6	834	1198.4	1678.5
			159	246.8	370.9	518.4	749.3	1071.3	1497	2050.5
			207	307.6	452.3	664	962.4	1338.2	1828.8	2459.6
Capacidade de injeção (PS)	Shot weight (PS)	g (克)	107	150.5	273.9	391.2	537.8	767.3	1102.5	1544.2
			146	227	341.2	476.9	689.3	985.6	1377.2	1886.5
			190.4	283	416.1	610.9	885.4	1231.1	1682.4	2262.8
		oz (盎司)	3.8	5.3	9.6	13.8	18.9	27.1	38.9	54.5
			5.2	8	12	16.8	24.3	34.7	48.6	66.5
			6.7	9.9	14.7	21.5	31.2	43.4	59.3	79.8
Diâmetro da rosca	Screw diameter	mm	30	35	43	48	53	60	68	76
			35	43	48	53	60	68	76	84
			40	48	53	60	68	76	84	92
Pressão de injeção	Injection pressure	MPa	220	240	203	210.7	217.1	226.2	224.8	198.6
			161.8	159	162.9	172.8	169.4	176.1	179.9	162.5
			123.9	127.6	133.6	134.8	131.8	141	147.3	135.5
Vazão de injeção	Injection rate	g/s	-	-	-	-	-	-	-	-
Relação L:D	Screw L:D ratio		24:1	24:1	22.3:1	22:1	22.6:1	22.6:1	22.3:1	22.1:1
			20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
			20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Max. velocidade de injeção	Max. injection speed	mm/s	83.8	83	81	79	80	67	76	85
Curso de dosagem	Screw stroke	mm	165	170	205	235	265	295	330	370
Velocidade rosca (gradual)	Screw speed(stepless)	r/min	0-180	0-188	0-204	0-170	0-164	0-146	0-132	0-131
UNIDADE DE FECHAMENTO			CLAMPING UNIT							
Força de fechamento	Clamping force	kN	900	1200	1600	2000	2600	3200	4000	4800
Curso de abertura	Opening stroke	mm	320	340	410	460	530	580	660	760
Espaço entre colunas	Space between tie bars	mm x mm	360x360	410x370	455x435	510x510	570x570	670x670	710x710	810x810
Abertura total	Max. Daylight	mm	670	740	870	980	1100	1240	1390	1570
Altura de molde (Min.-Max.)	mold thickness(Min.Ma x)	mm	130-350	145-400	160-460	180-520	195-610	220-660	240-730	260-810
Curso do extrator	Hydraulic ejection stroke	mm	80	100	110	140	145	155	195	220
Número de extratores	Ejector number		5	5	5	5	9	9	13	13
Força do extrator	Hydraulic ejection force	kN	28	42	42	49	77	77	110	110
MOTOR / UNID. AQUECIMENTO			POWER UNIT							
Pressão do sistema	Hydraulic system pressure	MPa	14.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Potência do servomotor	Pump motor	kW	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45
Resistência	Heating capacity	kW	6.9/7.8	9/10.1	10.9/12.1	14.4/16.8	16.6/19	22.2/24.6	26.4/30.9	33.1/36.2
Zona de controle de temperatura	Number of temp control zones		4	4	4	5	5	5	6	6
GERAL			GENERAL UNIT							
Capacidade tanque de óleo	Oil tank capacity	L	135	165	200	260	395	530	620	800
Dimensões (CxLxA)	Machine dimensions(L x W x H)	mxm	4.02x1.04x1.98	4.14x1.09x2.02	4.80x1.17x2.14	5.28x1.26x2.16	5.96x1.53x2.44	6.61x1.62x2.50	7.45x1.74x2.57	8.32x1.85x2.66
Peso	Machine weight	kg	2500	3420	4580	5870	8900	11000	14500	19500

Especificações UN90SM à UN480SM

Série SK: Equipada com servomotor

Série SM: equipada com servomotor

SM Series: equipped with servo-motor
-driven hydraulic system

DESCRIÇÃO	DESCRIPTION	UNIT	UN90SM	UN120SM	UN160SM	UN200SM	UN260SM	UN320SM	UN400SM	UN480SM
Especificações internacionais	International specification		257/900	392/1200	604/1600	895/2000	1269/2600	1885/3200	2693/4000	3330/4800
UNIDADE DE INJEÇÃO			INJECTION UNIT							
Volume de injeção (cm³)	Shot volume	cm³	116.6	163.6	297.7	425.2	584.6	834	1198.4	1678.5
			159	246.8	370.9	518.4	749.3	1071.3	1497	2050.5
			207	307.6	452.3	664	962.4	1338.2	1828.8	2459.6
Capacidade de injeção (PS)	Shot weight (PS)	g (克)	107	150.5	273.9	391.2	537.8	767.3	1102.5	1544.2
			146	227	341.2	476.9	689.3	985.6	1377.2	1886.5
			190.4	283	416.1	610.9	885.4	1231.1	1682.4	2262.8
		oz (盎司)	3.8	5.3	9.6	13.8	18.9	27.1	38.9	54.5
			5.2	8	12	16.8	24.3	34.7	48.6	66.5
			6.7	9.9	14.7	21.5	31.2	43.4	59.3	79.8
Diâmetro da rosca	Screw diameter	mm	30	35	43	48	53	60	68	76
			35	43	48	53	60	68	76	84
			40	48	53	60	68	76	84	92
Pressão de injeção	Injection pressure	MPa	220	240	203	210.7	217.1	226.2	224.8	198.6
			161.8	159	162.9	172.8	169.4	176.1	179.9	162.5
			123.9	127.6	133.6	134.8	131.8	141	147.3	135.5
Vazão de injeção	Injection rate	g/s	-	-	-	-	-	-	-	-
Relação L:D	Screw L:D ratio		24:1	24:1	22.3:1	22:1	22.6:1	22.6:1	22.3:1	22.1:1
			20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
			20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Max. velocidade de injeção	Max. injection speed	mm/s	83.8	83	81	79	80	67	76	85
Curso de dosagem	Screw stroke	mm	165	170	205	235	265	295	330	370
Velocidade rosca (gradual)	Screw speed(stepless)	r/min	0-180	0-188	0-204	0-170	0-164	0-146	0-132	0-131
UNIDADE DE FECHAMENTO			CLAMPING UNIT							
Força de fechamento	Clamping force	kN	900	1200	1600	2000	2600	3200	4000	4800
Curso de abertura	Opening stroke	mm	320	340	410	460	530	580	660	760
Espaço entre colunas	Space between tie bars	mm x mm	360x360	410x370	455x435	510x510	570x570	670x670	710x710	810x810
Abertura total	Max. Daylight	mm	670	740	870	980	1100	1240	1390	1570
Altura de molde (Min.-Max.)	mold thickness(Min.Ma x)	mm	130-350	145-400	160-460	180-520	195-610	220-660	240-730	260-810
Curso do extrator	Hydraulic ejection stroke	mm	80	100	110	140	145	155	195	220
Número de extratores	Ejector number		5	5	5	5	9	9	13	13
Força do extrator	Hydraulic ejection force	kN	28	42	42	49	77	77	110	110
MOTOR / UNID. AQUECIMENTO			POWER UNIT							
Pressão do sistema	Hydraulic system pressure	MPa	14.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Potência do servomotor	Pump motor	kW	7.5	11	13	15	20	31	39	60
Resistência	Heating capacity	kW	6.9/7.8	9/10.1	10.9/12.1	14.4/16.8	16.6/19	22.2/24.6	26.4/30.9	33.1/36.2
Zona de controle de temperatura	Number of temp control zones		4	4	4	5	5	5	6	6
GERAL			GENERAL UNIT							
Capacidade tanque de óleo	Oil tank capacity	L	135	165	200	260	395	450	500	600
Dimensões (CxLxA)	Machine dimensions(L x W x H)	mxm	4.02x1.04x1.98	4.14x1.09x2.02	4.80x1.17x2.14	5.28x1.26x2.16	5.96x1.53x2.44	6.61x1.62x2.50	7.45x1.74x2.57	8.32x1.85x2.66
Peso	Machine weight	kg	2500	3420	4580	5870	8900	11000	14500	19500

Dimensões das Placas & Layout Platen Dimension & Layout



Dimensões das Máquinas Machine Dimensions

